

Pinnan esikäsitteleminen

ARC S3:n pitkäkestoisesta toiminnasta pinnan asianmukainen esikäsitteleminen on erittäin tärkeää. Yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Kaikki terävät reunat ja hitsisaumat on hienohiottava 3 mm:n (0,125") säteiskarkeuteen ennen raepuhalluksen suorittamista. Oikean esikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista vieraista aineista, ja sen karkeus vastaa 75–125 mikrometrin (3–5 mil) kulmaprofiilia. Tällaisen tuloksen saa tavallisesti aikaan alkupuhdistuksella, rasvanpoistolla ja sen jälkeen raepuhalluksella **laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 3/SP5) tai lähes laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 2.5/SP10)** ja sitä seuraavalla puhallusjäemien poistamisella.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on ainesosien lämpötilan oltava 21–32 °C (70–90 °F). Kussakin pakkauksessa on kaksi valmiiksi mitattua komponenttia tuotteen oikeaa sekoitussuhdetta vastaavina määrinä. Pienempiä erii tarvittaessa pakkaus on jaettava sekoitussuhteiden mukaan:

Sekoitussuhde	Painosuhte	Tilavuussuhde
A : B	6,6 : 1	4 : 1

Jotta pohjalle mahdollisesti laskeutuneet komponentit jakautuisivat tasaisesti, osa A ja osa B on ensin sekoitettava erikseen ennen koko ARC S3 -tuotteen sekoittamista. Käsin sekoitettaessa lisätään osa B osaan A ja sekoittamista jatketaan, kunnes seos on värittään ja sakeudeltaan juovattoman tasainen. Konesekoittaminen on tehtävä säädettävänäopeuksisella sekoittimella, joka on varustettu "Jiffy"-siivekkeen kaltaisella työkalulla, joka ei lisää ilmaa seokseen. Älä sekoita tuotetta enempää kuin ehdit levittää annetun työskentelyajan kuluessa.

Työskentelyaika – minuuttia

	50 °F (10 °C)	60 °F (15 °C)	75 °F (24 °C)	95 °F (35 °C)	Taulukon ilmoittama ARC S3:n käyttökelpoinen työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.
5 litraa	50 min	40 min	30 min	20 min	
16 litraa	30 min	25 min	20 min	14 min	

Käyttö

ARC S3 voidaan levittää ruiskuttamalla, siveltimellä tai mohairin tapaisesta nöyhdyttömästä aineesta valmistetulla lyhytnukkaisella telalla. ARC S3:a levitettäessä on otettava huomioon seuraavat seikat: Kunkin kerroksen paksuusalue on 250–375 mikrometriä (10–15 mil). ARC S3:a levitetään yleensä vähintään kaksi kerrosta, joiden väri vaihtelee. Levityslämpötila on 10–38 °C (50–100 °F). ARC S3 voidaan ruiskuttaa moniosaisille aineille sopivalla paineilmattomalla ruiskulla ilman liuotinhennusta. Laitteita koskevia ohjeita on ARC Technical Bulletin 006 -julkaisussa. Jos käytät 940 ml:n patruunaa, esilämmitä patruuna 50 °C:seen (120 °F) ennen sen asettamista SULZER MIXPAC® -pistooliin. Säädä sumutusta ja syöttöilmaa tarpeen mukaan halutun ruiskutuskuvioiden saavuttamiseksi.

Ruiskutettaessa levitetään ensimmäisellä pyyhkäisyllä 75–125 mikrometrin (3–5 mil) kerros. Jatka ruiskutuspyyhkäisyä, kunnes suositeltu ensimmäisen pinnoitekerroksen paksuus on saavutettu. Pystysuorille ja yläpuolella oleville pinnoille levitetyistä kerroksista saattaa tulla ohuempia. Sen korvaamiseksi on mahdollisesti käytettävä useampia kerroksia.

Peittokyky

Paksuus	Yksikön koko	Peittokyky
375 µm (15 mil)	940 ml	2,50 m ² (27,0 ft ²)
375 µm (15 mil)	5 litraa	13,33 m ² (143,52 ft ²)
375 µm (15 mil)	16 litraa	42,67 m ² (459,26 ft ²)

Kovettumisaikataulu

	50 °F (10 °C)	60 °F (15 °C)	75 °F (24 °C)	90 °F (35 °C)	Huomaa: Täydet mekaaniset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovetuksella. Pakkokovetuksessa aineen on annettava tulla ensiksi kosketuskuivaksi ja sen jälkeen se on lämmitettävä 70 °C:n (158 °F) lämpötilaan 6 tunnin ajaksi.
Kosketuskuiva	10 t	7 t	4 t	3 t	
Päälyskerros avoin	20 t	14 t	8 t	6 t	
Päälyskerroksen loppuaika	30 t	25 t	16 t	14 t	
Mekaaninen kovetus	72 t	48 t	36 t	20 t	
Upotuskovetus	96 t	72 t	48 t	30 t	
Täysi kemikaalien kesto	240 t	210 t	168 t	120 t	

Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyli-ketoni). Jos aine kovettuu, se on hiottava pois.

Turvallisuus

Lue aina ennen minkä tahansa tuotteen käyttöä sitä koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote. Noudata suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä tarpeen mukaan.

Säilyvyysaika (avaamattomissa pakkauksissa): 2 vuotta säilytettynä 10–32 °C:ssa (50–90 °F)

MIXPAC® on rekisteröity tavaramerkki, jonka omistaa Sulzer Mixpac.